

07692 RADIATORE TUBOLARE 3 COLONNE H 870 DE LONGHI

CODICE	VARIANTE	COD.PRODUTTORE	U.M.	M.V.	CF	LISTINO
0769202	2 elementi	0Q0030870020000	EL	2	2	
0769204	3 elementi	0Q0030870030000	EL	3	3	
0769206	4 elementi	0Q0030870040000	EL	4	4	
0769208	5 elementi	0Q0030870050000	EL	5	5	
0769210	10 elementi	0Q0030870100000	EL	10	10	

Materiale: acciaio UNI 10130:2007. Tubi verticali tondi diametro 25 mm, Larghezza elemento 46 mm. Collettori saldati a Laser. Filettatura collettore 1"1/4 G dx o sx. Pressione d'esercizio 10 bar. Pressione di prova 13 bar. Temperatura massima d'esercizio 110°C. Processo di verniciatura a tre fasi:

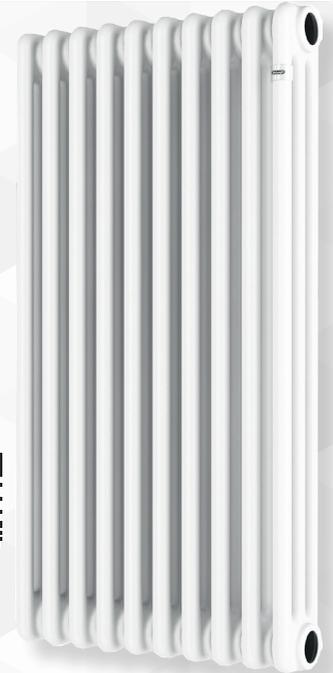
- Pretrattamento a caldo e fosfatazione
- Verniciatura di base ad immersione cataforetica
- Finitura estetica con polveri epossidiche.

**07693** RADIATORE TUBOLARE 3 COLONNE H 1800 DE LONGHI

CODICE	VARIANTE	COD.PRODUTTORE	U.M.	M.V.	CF	LISTINO
0769302	2 elementi	0Q0031800020000	EL	2	2	
0769304	3 elementi	0Q0031800030000	EL	3	3	
0769306	4 elementi	0Q0031800040000	EL	4	4	
0769308	5 elementi	0Q0031800050000	EL	5	5	
0769310	10 elementi	0Q0031800100000	EL	10	10	

Materiale: acciaio UNI 10130:2007. Tubi verticali tondi diametro 25 mm, Larghezza elemento 46 mm. Collettori saldati a Laser. Filettatura collettore 1"1/4 G dx o sx. Pressione d'esercizio 10 bar. Pressione di prova 13 bar. Temperatura massima d'esercizio 110°C. Processo di verniciatura a tre fasi:

- Pretrattamento a caldo e fosfatazione
- Verniciatura di base ad immersione cataforetica
- Finitura estetica con polveri epossidiche.

**07695** RADIATORE TUBOLARE 3 COLONNE H 2000 DE LONGHI

CODICE	VARIANTE	COD.PRODUTTORE	U.M.	M.V.	CF	LISTINO
0769502	2 elementi	0Q0032000020000	EL	2	2	
0769504	3 elementi	0Q0032000030000	EL	3	3	
0769506	4 elementi	0Q0032000040000	EL	4	4	
0769508	5 elementi	0Q0032000050000	EL	5	5	
0769510	10 elementi	0Q0032000100000	EL	10	10	

Materiale: acciaio UNI 10130:2007. Tubi verticali tondi diametro 25 mm, Larghezza elemento 46 mm. Collettori saldati a Laser. Filettatura collettore 1"1/4 G dx o sx. Pressione d'esercizio 10 bar. Pressione di prova 13 bar. Temperatura massima d'esercizio 110°C. Processo di verniciatura a tre fasi:

- Pretrattamento a caldo e fosfatazione
- Verniciatura di base ad immersione cataforetica
- Finitura estetica con polveri epossidiche.

