

TUBO IN POLIETILENE:



RACCORDI ELETTROSALDABILI



LIMITI DI IMPIEGO:

I raccordi elettrosaldabili Unidelta sono accoppiabili con tubi aventi SDR 26 (tranne i diametri fino al 125 mm), SDR 17,6 e SDR 17 (tranne i diametri fino al 32 mm), SDR 11 e SDR 7,4 (per tutti i diametri). Sono omologati per pressioni nominali di 16 bar salvo diverse specifiche indicate per ciascun articolo. La pressione di esercizio della giunzione (sistema tubo + raccordo) è la minima fra la pressione nominale del tubo e la pressione nominale del raccordo

CARATTERISTICHE:

Collegamenti elettrici a mezzo di morsetti Ø 4.7 mm per raccordi in PE80 e Ø 4.0 mm per raccordi in PE100. Tensione di saldatura 39.5 V.

PRESCRIZIONI SANITARIE:

I raccordi elettrosaldabili Unidelta sono prodotti con materiali idonei al convogliamento di acqua potabile secondo le leggi e prescrizioni vigenti in Italia ed in numerosi altri Paesi.

Sono idonei al convogliamento di acqua potabile in quanto conformi alle norme igienico-sanitarie del Decreto Ministeriale n°174 del 06/04/2004.

MATERIALE:

Polietilene alta densità (HDPE).

MARCHIO DI CONFORMITA':

IIP (Istituto Italiano Plastici) secondo le normative UNI EN 12201, UNI EN ISO 15494, EN 12201, EN 1555. DVGW per acqua e gas.

- Il polietilene bassa densità PE 40 (PEBD) per il settore irrigazione

- Il polietilene alta densità PE80 e PE100 (PEAD) per la realizzazione di reti interrato di gas combustibile (metano e G.P.L.), acquedotti, reti antincendio, condotte di scarico interrato, condotte per aria compressa, impianti industriali in genere.

Il polietilene risulta essere un'alternativa estremamente valida alle condotte realizzate con i materiali tradizionali quali la ghisa, l'acciaio o il cemento per motivi tecnici ed economici. Il notevole sviluppo e l'ampia diffusione delle condotte di polietilene è attribuibile alle particolari caratteristiche del materiale.

Abrasiono.

Il polietilene ha una resistenza all'abrasione superiore a quella dell'acciaio e del cemento; tale caratteristica lo rende idoneo al trasporto di sostanze solide in acqua (fanghi) e a operazioni di dragatura di sabbia e di ghiaia.

Flessibilità.

L'elevata flessibilità del polietilene e la sua capacità di riprendere la forma originaria in seguito a deformazione lo rendono idoneo ad assorbire vibrazioni, urti e sollecitazioni dovute al movimento del suolo e quindi adatto ad essere installato in aree instabili.

Leggerezza.

Le condotte di polietilene hanno un basso peso specifico e sono pertanto facili da trasportare e da installare consentendo notevoli riduzioni dei costi.

Corrosione.

Il polietilene è chimicamente inerte alle temperature normali di utilizzo; per tale motivo non si fessura, non corrode o non riduce lo spessore di parete in seguito a reazioni elettrochimiche con il terreno circostante. Non favorisce la crescita di alghe, batteri o funghi.

Effetti chimici.

Il polietilene ha una buona resistenza ad un'ampia gamma di sostanze chimiche.

Stabilità termica.

L'esposizione del polietilene alle normali variazioni ambientali di temperatura non ne causa la degradazione.

Basse temperature.

Le proprietà meccaniche del polietilene consentono alle condotte di poter operare anche a temperature molto basse.

Resistenza ai raggi UV.

Per evitare la degradazione del polietilene (invecchiamento) dovuta all'esposizione ai raggi ultravioletti (luce del sole) viene aggiunto il carbon black, opportuno stabilizzante che consente di immagazzinare i tubi anche all'aperto per lunghi periodi di tempo.

Condizione termica ed elettrica.

Il polietilene ha una conducibilità termica molto bassa ed è un povero conduttore di elettricità.

Atossicità.

Il polietilene è un materiale completamente atossico e quindi adatto al trasporto di acqua potabile o da potabilizzare, è infatti conforme alla normativa igienico sanitaria del Ministero della Sanità (Decreto Ministeriale n°174 del 06/04/2004).

NB. La gamma dei prodotti certificati è visionabile sul sito www.unidelta.com e/o www.iip.it.

	PE 80		PE 100	
	UNITA'	VALORE	UNITA'	VALORE
PROPRIETA' FISICHE				
Massa volumica a +23°C	kg/m ³	957	kg/m ³	959
Indice di Staudinger	cm ³ /g	310	cm ³ /g	380
Indice di fluidità a 190°C peso 5 Kg (MFR 190/5)	g/10min	0,43	g/10min	0,23
Indice di fluidità a 190°C peso 21,6 Kg (MFR 190/21,6)	g/10min	9,0	g/10min	6,4
PROPRIETA' MECCANICHE				
Carico di snervamento a 23°C	MPa	22	MPa	23
Allungamento a snervamento a 23°C	%	8	%	9
Allungamento a rottura	%	≥350	%	≥350
Modulo di elasticità a trazione a 23°C	MPa	1000	MPa	1000
Modulo di Creep a flessione (1 min)	MPa	1000	MPa	1100
Durezza SHORE D (3 sec)	-	59	-	63
PROPRIETA' TERMICHE				
Temperatura di rammolimento VICAT (VST/B/50 K/h 50N)	°C	70	°C	74
Conducibilità termica a 23°C	W/mK	0,45	W/mK	0,45
Coefficiente di dilatazione lineare	K ⁻¹	0,2·10 ⁻⁴	K ⁻¹	0,2·10 ⁻⁴
Calore specifico	JKgK	1850	JKgK	1850
PROPRIETA' ELETTRICHE				
Resistenza di isolamento superficiale	Ohm	>10 ¹⁴	Ohm	>10 ¹⁴
Resistività di volume	Ohm·cm	>10 ¹⁴	Ohm·cm	>10 ¹⁴
Rigidità dielettrica	kV/mm	20	kV/mm	20

Legenda

Simboli	Descrizione
d _e	Diametro esterno
e	Spessore
d _i	Diametro interno
F	Formato
•	Non esiste norma su questo diametro
°	Diametro prodotto secondo EN 12201-2 a marchio IIP
••	Diametro prodotto secondo EN 12201-2 NON a marchio IIP
*	Prodotti su ordinazione

	Formato
B6	barra da 6 m
B12	barra da 12 m
R50	rotolo da 50 m
R100	rotolo da 100 m
R200	rotolo da 200 m
R500	rotolo da 500 m

