

## MATERIALI

- **Corpo del raccordo:**  
Ghisa malleabile EN-GJMB 350-10, EN 1562
- **Ghiera:**  
Ghisa malleabile EN-GJMB 350-10, EN 1562
- **Anello di spinta:**  
Acciaio zincato
- **Anello antisfilamento:**  
Acciaio zincato
- **Zincatura:**  
zincatura a caldo del corpo del raccordo e dei dadi conici (zincatura a caldo secondo DIN EN 10242).  
Le superfici dei filettati lavorati vengono successivamente zincati.
- **Guarnizione:**  
NBR, conforme a tutti i requisiti igienici per acqua potabile
- **Guarnizione:**  
NBR, conforme a tutti i requisiti igienici per acqua potabile
- **Filettatura di connessione:**  
secondo ISO 7/1, DIN EN 10226-1

### PER TUBI IN ACCIAIO

filettatura secondo DIN EN 10255

### PER TUBI IN ACCIAIO TIPO BOLLITORE

secondo DIN EN 10220 serie 1, 2, 3

### PER TUBI IN PE

PE 80, PE100, PE-Xa-Tubi (ogni SDR 11) secondo DVGW - foglio di lavoro GW 335 A2/A3 oltre DIN 8074175, DIN EN 12201-2 e DIN 16893

#### APPLICAZIONI:

Acqua, Gas, Aria compressa

#### TEMPERATURA:

Gas: da -20 °C a 60 °C (esclusivamente per tubi in acciaio secondo DIN EN 10255 e DIN EN 10220 serie 1); Acqua fino a 80 °C (per tubi in acciaio negli impianti di riscaldamento); Acqua potabile fino a 25 °C; Aria compressa fino a 70 °C

#### PRESSIONI DI ESERCIZIO:

Gas: 5 bar; Acqua: 10 bar; Aria compressa: 10 bar

#### CERTIFICAZIONI ED OMOLOGAZIONI:

Gas: DIN 3387-1; DVGW-N° registr.: NG-4502BL0450; Acqua potabile: DVGW W 534; DVGW-N° registr.: DW-8511BU0380