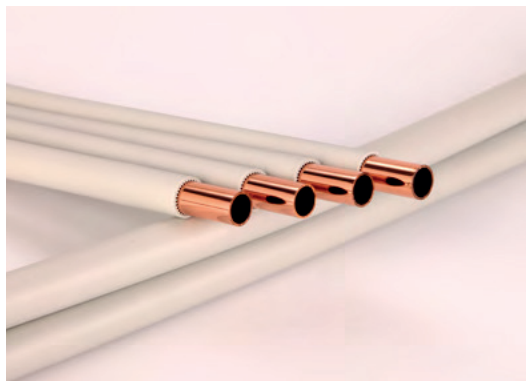


# SMISOL® Più

Sperimentato e collaudato



## CARATTERISTICHE DEL RIVESTIMENTO

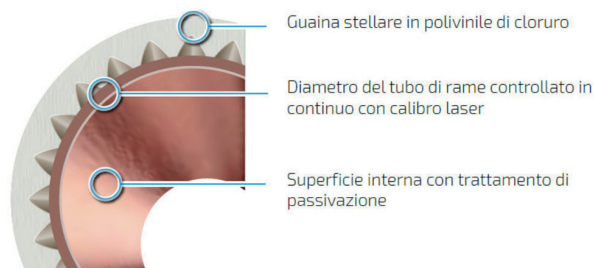
- Rivestimento in resina speciale di PVC stabilizzato.
- Sezione stellare.
- Spessore min. del rivestimento: 1,5 mm (controllato in continuo con calibro laser).
- Guaina prodotta con granulato vergine di prima qualità.
- Ottima resistenza agli agenti chimici esterni.
- Marcatura ad inchiostro ogni metro.



Rivestimento in resina polivinilica stabilizzata, sperimentata e garantita a sezione stellare che permette l'assorbimento delle piccole dilatazioni termiche e migliora la resistenza agli urti.



Trattamento brevettato di passivazione e stabilizzazione della parete interna, che lo rende assolutamente affidabile nel rispetto dei parametri di potabilità



Guaina stellare in polivinile di cloruro

Diametro del tubo di rame controllato in continuo con calibro laser

Superficie interna con trattamento di passivazione

## CAMPI DI UTILIZZO

- Acqua potabile fredda.
- Distribuzione di combustibili liquidi e gassosi.

Nel rispetto e nei limiti previsti dalle normative.

È il tubo di rame prodotto secondo la norma EN 1057 rivestito in fase di produzione con una speciale guaina stellare in cloruro di polivinile (PVC). È conforme al D.M. 174/04 (G.U. 166 del 17/07/04) che definisce le condizioni alle quali devono rispondere i materiali a contatto con l'acqua potabile. L'originale processo di rivestimento in linea permette di ottenere una malleabilità superiore rispetto a prodotti simili presenti sul mercato, ponendosi al vertice della sua categoria. Presenta comprovate **proprietà batteriostatiche**, che ne fanno il materiale particolarmente idoneo per le reti idrico-sanitarie, al fine di prevenire le proliferazioni batteriche come la Legionellosi. L'assoluta **impermeabilità ai gas** ne consente anche l'impiego per il trasporto di combustibili liquidi e gassosi. Inoltre, a tutela del consumatore finale, in conformità al **Regolamento EU 305/2011 per i prodotti da costruzione (CPR)**, i tubi di rame a norma **EN 1057** prodotti da SCT, sono contrassegnati con il **marchio CE**. Ulteriore garanzia della conformità alla normativa vigente è data dall'ottenimento del **marchio di Qualità UNI-IGQ**.

## PROTEZIONE ESTERNA

Rivestimento in resina polivinilica stabilizzata, sperimentata e garantita. Altri specifici vantaggi sono dati da:

- Riduzione o eliminazione di antiestetice e non igieniche macchie di umidità sulle pareti.
- La sezione stellare di SMISOL® Più permette l'assorbimento delle piccole dilatazioni termiche (coefficiente di dilatazione termica lineare = 0,00168 mm/m°C).
- Protezione contro danneggiamenti causati da urti durante il trasporto e con posa in cantiere.

## PROTEZIONE INTERNA

Viene sottoposto, in fase di produzione, a un **trattamento brevettato di passivazione e stabilizzazione della parete interna** che lo rende assolutamente affidabile, nel rispetto dei parametri di potabilità previsti dalla normativa Europea in materia di acque potabili trasportate (Direttiva Europea 2020/2184/UE). Il tubo di rame SMISOL® Più presenta un residuo carbonioso C < 0,06 mg/dm<sup>2</sup>, di molto inferiore a quello previsto dalla norma UNI EN 1057, che stabilisce un contenuto di carbonio C ≤ 0,20 mg/dm<sup>2</sup>.

## TABELLA DELLE DIMENSIONI DI PRODUZIONE STANDARD - TUBI IN ROTOLI

dimensioni De x Sp	lunghezza rotoli min. garantita	spessore min. del rivestimento	pressione di scoppio	pressione di esercizio ASTM	contenuto d'acqua
(mm)	(m)	(mm)	(MPa)	(MPa)	(l/m)
10 x 1	50	1,5	44,88	11,22	0,050
12 x 1	50	1,5	37,40	9,35	0,079
14 x 1	50	1,5	32,06	8,01	0,113
16 x 1	50	1,5	28,05	7,01	0,154
18 x 1	50	1,5	24,93	6,23	0,201
22 x 1	25	1,5	20,40	5,10	0,314

De = Diametro esterno Sp = Spessore