

Strato

Per darvi di più ci abbiamo messo l'anima

CAMPI DI UTILIZZO

- Distribuzione acqua potabile.
- Riscaldamento a radiatori.
- Distribuzione acqua refrigerata.

Nel rispetto e nei limiti previsti dalle normative.

Un'anima nobile, sicura, performante, collaudata, igienica, batteriostatica, un'anima in Rame.

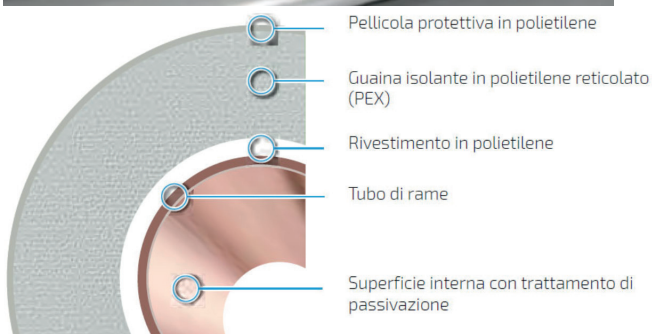
Strato rappresenta l'evoluzione dei tubi per il trasporto di acqua potabile e per riscaldamento a radiatori.

Un prodotto che associa la **leggerezza** e la **semplicità di installazione** del multistrato tradizionale con le prestazioni uniche del tubo di rame in termini di **resistenza alla pressione e alle alte temperature, igiene e batteriostaticità, basse perdite di carico e ridotta rugosità interna.**

Strato è fabbricato secondo la norma UNI 11342: "Tubi composti senza saldatura di rame e polietilene per adduzione fluidi", è ottenuto attraverso la costruzione di uno specifico tubo di rame a spessore ridotto con uno strato indissolubile in polietilene. Viene quindi coibentato esternamente con un rivestimento isolante in polietilene espanso a cellule chiuse conforme alla Legge 10/91, decreto di attuazione D.P.R. 412/93 e successivi aggiornamenti.

La qualità della materia prima impiegata e le caratteristiche del rivestimento, rendono il prodotto particolarmente indicato per la distribuzione di acqua potabile (in conformità al D.M. 174/04) e per gli impianti di riscaldamento a radiatori ad alta temperatura.

Facilità di installazione e di piega, **assenza di effetto memoria**, leggerezza, **eccellente rapporto qualità/prezzo**, ampia possibilità di scelta di raccordi da abbinare, affidabilità e sicurezza, fanno di Strato la soluzione veramente innovativa tra le tubazioni per usi idrotermosanitari di ultima generazione.



VANTAGGI

• Resistenza alla pressione e alle alte temperature

Strato non teme improvvisi aumenti di pressione, poiché la sua natura metallica gli conferisce un'altissima resistenza meccanica.

• Igiene e batteriostaticità

E' totalmente igienico e combatte la proliferazione batterica. E' conforme al D.M. 174/04: l'acqua potabile viene a contatto solo con la superficie in rame garantendo assenza di odori e sapori.

• Assenza di saldature

Il tubo di rame contenuto all'interno è ottenuto attraverso un processo di trafilatura in continuo, a differenza dei multistrato tradizionali che comportano l'unione longitudinale dello strato di alluminio attraverso diverse tecnologie.

• Totale impermeabilità e 100% barriera all'ossigeno

La sua anima metallica lo rende impermeabile ai gas: non c'è rischio di perdite e/o contaminazioni dall'interno verso l'esterno e viceversa. Negli impianti di riscaldamento si evita la presenza di ossigeno che può attaccare caldaie, giranti di pompe o altri parti metalliche.

• Flessibilità e lavorabilità

Strato può essere piegato a mano anche con raggi di curvatura ridotti e non subisce alcun effetto memoria mantenendo la forma acquisita.

• Basso coefficiente di dilatazione termica lineare

A differenza delle tubazioni in materiale plastico, la dilatazione termica è estremamente limitata, garantendo quindi stabilità dimensionale anche al variare della temperatura del fluido trasportato.

• Basse perdite di carico

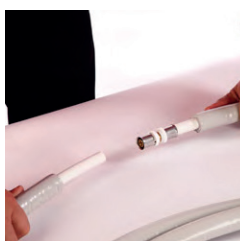
Strato ha una rugosità interna estremamente bassa (1,5 µm rispetto a 7 µm dei multistrato tradizionali). Questo significa minori perdite di carico ed una minore tendenza a subire incrostazioni da calcare.



Taglio a misura



Sbavatura, calibratura



Giunzione



Pressatura

(in alternativa è possibile utilizzare raccordi a stringere o a innesto rapido).

TABELLA DELLE DIMENSIONI STANDARD - TUBI IN ROTOLI

dimensioni De x Sp	lunghezza rotoli min. garantita	spessore rivestimento	pressione di esercizio ASTM	contenuto d'acqua	raggio min. di curvatura con piegatrice	raggio min. di curvatura manuale
(mm)	(m)	(mm)	(bar)	(l/m)	(mm)	(mm)
16 x 2	50	6	32	0,113	64	96
20 x 2	50	6	25	0,201	80	120

De = Diametro esterno Sp = Spessore