

BLUEHELIX HITECH RRT K 50 CALDAIA MURALE A CONDENSAZIONE, ACCUMULO SANITARIO INOX



> VANTAGGI DI BLUEHELIX HITECH RRT K 50:

- Particolarmente adatta al funzionamento in canne fumarie che necessitano di intubamenti "pesanti" grazie alla omologazione per il funzionamento con scarichi fumi diametro 50mm
 - **F.P.S:** Sistema di Protezione Fumi. La valvola clapet fumi inserita di serie a bordo della caldaia permette una facile connessione a sistemi collettivi fumari in pressione (es. nei risanamenti), in accordo alla normativa UNI 7129
 - Progettata per semplificare ed agevolare le normali operazioni di manutenzione e pulizia
 - Funzione antilegionella con temporizzazione programmabile da 1 a 7 giorni
 - Antibloccaggio temporizzato per circolatore e valvola tre vie
 - Funzionamento a temperatura scorrevole tramite sonda esterna opzionale
 - Luogo di installazione: anche per esterno in luogo parzialmente protetto fino a -5°C di serie
 - Trasformazione metano/GPL/Aria propanata gratuita in sede di verifica iniziale del prodotto ed attivazione della garanzia convenzionale, da richiedere al Centro Assistenza Autorizzato
- Opzioni estensioni garanzia: "Senza Pensieri" 5 anni / 5 anni extra / 10 anni

> PUNTI DI FORZA:

- Caldaia con scambiatore primario in acciaio inox ad elevato spessore, con passaggi maggiorati (ai vertici della categoria) a garanzia della durata e della ridotta manutenzione, mantiene un'alta efficienza anche su vecchi impianti con ossidazioni e sporcizia
- **A+ SYSTEM**: in abbinamento al comando remoto modulante e alla sonda esterna (opzionali) raggiunge la classe di efficienza superiore **A+** (scala da G ad A+++)
- Si adatta agevolmente alle condizioni di carico grazie all'ampio range di modulazione che può arrivare fino a **1:10** (mod. 34)
- **MC²: Multi Combustion Control**, nuovo sistema di combustione con tecnologia brevettata gas-adaptive di derivazione industriale per una migliore adattabilità di utilizzo al variare delle condizioni della rete gas (es. fluttuazioni o ridotte pressioni)
- **M.G.R: Metano, Gpl, Aria propanata Ready** mediante una semplice configurazione la caldaia è in grado di funzionare a metano, gpl ed aria propanata senza l'utilizzo di kit di conversione aggiuntivi
- Esclusivo sistema scambiatore-bruciatore con porta autoraffreddata: semplifica la manutenzione e ne riduce il costo grazie ad un minor numero di parti da sostituire.
- Produzione di acqua calda sanitaria con accumulo in acciaio inox da 50 litri
- Predisposizione per attacchi di ricircolo (presente nell'accessorio: kit di collegamento attacchi)
- Attacchi idraulici coperti dal mantello della caldaia
- **By-pass di serie**
- Generatore certificato "Range Rated": la portata termica massima in riscaldamento può essere adeguata al fabbisogno termico dell'impianto mantenendo i valori di efficienza dichiarati in omologazione



MODELLO			28 K 50	
Classe ERP		(Classe G - A++)	A	
		(Classe G - A)	XL A	
Portata termica	Min / Max Riscaldamento Max Sanitario	kW kW	3,5 / 24,5 28,5	
Potenza termica	80°C-60°C	Min / Max Riscaldamento Max Sanitario	kW kW	3,4 / 24,0 28,0
	50°C-30°C	Min / Max Riscaldamento	kW	3,8 / 26,0
Rendimento termico utile	80°C-60°C	Pmax % / Pmin %	98,1 / 98,0	
	50°C-30°C	Pmax % / Pmin %	106,1 / 107,5	
	Carico ridotto 30%	Pmax %	109,7	
Classe di emissioni Nox		classe	6	
Capacità bollitore		litri	50	
Produzione acqua calda sanitaria	Δt 30°C	l/10 min	161	
	Δt 30°C	l/h	831	
Pressione di esercizio riscaldamento	Max	bar	3	
Pressione di esercizio sanitario	Max	bar	9	
Peso a vuoto		kg	62	
Nr pezzi/pallet		nr.	6	
CODICE	METANO		OT4T4AWA	



Esclusivo gruppo termico integrato Ferrol "Thermobalance™"



Funzionante con miscele di gas naturale arricchite con l'idrogeno già previste in distribuzione in Europa (*)
(*) miscele di Gas Naturale/Idrogeno 80%/20%



Pagamento a 60 gg da fine lavori, in un'unica rata per valore dell'incentivo fino a 5.000 euro. Riservato ai soggetti pubblici anche se "fiscalmente incapienti".



Prodotti che rientrano nelle agevolazioni fiscali previste dalla Legge Finanziaria in vigore



F.P.S: Sistema di Protezione Fumi. La valvola clapet fumi permette una facile connessione a sistemi collettivi fumari in pressione (es. nei risanamenti), in accordo alla normativa UNI 7129



MC²: Multi Combustion Control, nuovo sistema di combustione con tecnologia brevettata gas-adaptive



Scambiatore primario monoterminico ad alte prestazioni in acciaio inox



Funzionamento in luogo parzialmente protetto con temperatura minima di -5°C di serie



M.G.R: Metano Gpl Aria Propanata Ready, mediante una semplice configurazione la caldaia è in grado di funzionare sia a metano che a gpl senza l'utilizzo di kit di conversione aggiuntivi



Apparecchio funzionante in regolazione climatica a temperatura di impianto scorrevole (sonda di temperatura esterna opzionale)



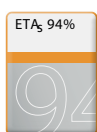
Apparecchio appositamente progettato per avere una particolare semplicità di installazione e manutenzione



Rapporto di modulazione tra Pmax e Pmin



Omologazione per il funzionamento con scarichi fumi diametro 50mm



Raggiunge un'efficienza stagionale del riscaldamento d'ambiente tra le più alte della sua categoria: η_s 94%







Controllo remoto dei parametri della caldaia tramite comando a distanza

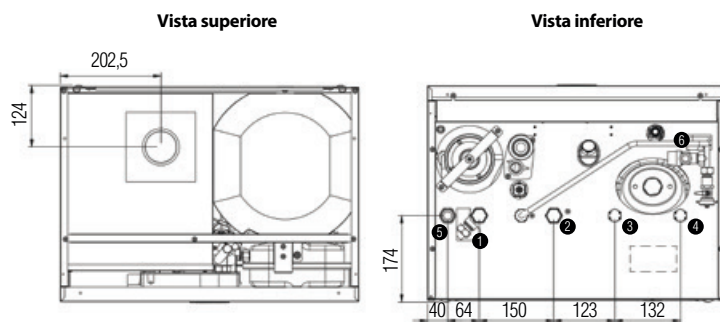
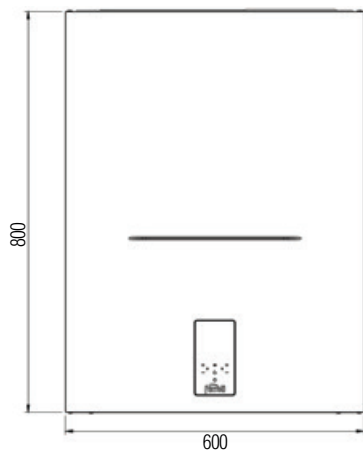


Apparecchio certificato "range rated" secondo EN 15502.

DATI TECNICI

Tabella riepilogativa

BLUEHELIX HITECH RRT K 50		28
Classe ERP	 (Classe G - A++)	
	 (Classe G - A)	
Portata termica max / min riscaldamento	kW	24,5 / 3,5
Potenza termica max / min riscaldamento (80/60°C)	kW	24,0 / 3,4
Potenza termica max / min riscaldamento (50/30°C)	kW	26,0 / 3,8
Portata termica max sanitario	kW	28,5
Portata termica min sanitario	kW	3,5
Potenza termica max / min sanitario	kW	28,0 / 3,4
Rendimento Pmax (80-60°C)	%	98,1
Rendimento Pmin (80-60°C)	%	98,0
Rendimento Pmax (50-30°C)	%	106,1
Rendimento Pmin (50-30°C)	%	107,5
Rendimento 30%	%	109,7
Pressione gas alimentazione G20	mbar	20
Portata gas max G20	m³/h	3,02
Portata gas min G20	m³/h	0,37
CO ₂ max / min G20	%	9,3 / 9,2
Pressione gas alimentazione G31	mbar	37
Portata gas max / min G31	kg/h	2,23 / 0,27
CO ₂ max / min G31	%	10,3 / 9,8
Classe di emissione NOx (EN 15502-1)	-	6
Pressione max esercizio riscaldamento	bar	3
Pressione min esercizio riscaldamento	bar	0,8
Temperatura max riscaldamento	°C	95
Contenuto acqua riscaldamento	litri	3,8
Capacità vaso di espansione riscaldamento	litri	10
Pressione precarica vaso di espansione riscaldamento	bar	0,8
Pressione max di esercizio sanitario	bar	9
Pressione min di esercizio sanitario	bar	0,3
Portata sanitaria Δt 25°C	l/min	16,1
Portata sanitaria Δt 30°C	l/min	13,4
Grado protezione (IEC 60529)	IP	X4D
Tensione di alimentazione	V/Hz	230V / 50Hz
Potenza elettrica assorbita	W	82
Peso a vuoto	kg	62



- LEGENDA**
- 1 mandata impianto riscaldamento 3/4"
 - 2 ritorno impianto riscaldamento 3/4"
 - 3 uscita sanitario 1/2"
 - 4 entrata sanitario 1/2"
 - 5 entrata gas 3/4"
 - 6 scarico valvola di sicurezza riscaldamento



BLUEHELIX
HITECH RRT K 50

+



Connect /
Romeo N - Cronorem

+



Sonda
esterna

=



Classe energetica
di sistema A⁺