



COMPONENTI SCARICO FUMI PER CALDAIE

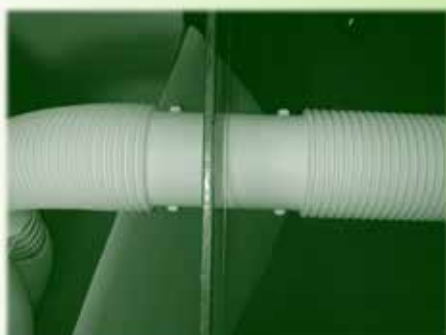
TUBI FLESSIBILI IN PPS Ø80 DA 50M ACCORCCIABILI A 0,5M

EVITA SPRECHI
AVOID WASTAGE

*FLEXIBLE PPS PIPES Ø80
LENGHT 50 M SHORTENED TO MODULES FROM 0,5M*



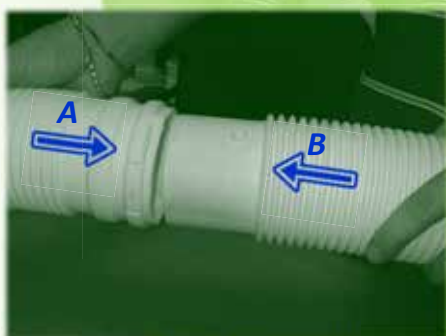
SI MONTANO IN 4 STEP, SISTEMA DI
INNESTO MASCHIO/FEMMINA
ANTISFILAMENTO BREVETTATO
(SENZA AUSILIO DI MANICOTTI).



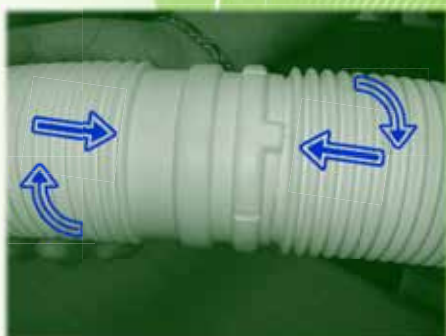
1) TAGLIARE IL TUBO ALLA LUNGHEZZA
DESIDERATA SIA DAL LATO MASCHIO CHE DAL
LATO FEMMINA, PONENDO ATTENZIONE CHE IL
TAGLIO SIA ESEGUITO ESATTAMENTE AL CENTRO
DELLA GIUNZIONE DEI DUE TUBI.
*CUT THE PIPE TO THE LENGTH DESIRED FROM THE MALE
SIDE BY THE FEMALE SIDE, PAYING ATTENTION TO THE
CUT THAT IS EXACTLY PERFORMED TO THE CENTER OF
JUNCTION OF THE TWO PIPES.*



2) MONTARE LA GUARNIZIONE IN EPDM
NELL'APPOSITA SEDE POSTA NEL LATO FEMMINA
DEL TUBO.
*ASSEMBLE THE EPDM SEAL IN THE APPROPRIATE SEAT
PLACED IN THE FEMALE SIDE THE PIPE.*



3) ACCOSTARE I DUE TUBI INNESTANDO LA
BULINATURA DI BLOCCAGGIO (A) DEL TUBO
MASCHIO, NEI CANALI DI GUIDA (B) DEL LATO
FEMMINA.
*DRAW NEAR THE TWO PIPES INSERTING THE BLOCKING
ENGRAVING (A) OH THE MALE PIPE, IN THE GUIDE
CHANNELS (B) OH THE FEMALE PIPE.*



4) RUOTARE I TUBI IN SENSO OPPOSTO (COME DA
FIGURA A SINISTRA) MA NON OLTRE I 176°.
INOLTRE È POSSIBILE ACCOPPIARE IL TUBO FLESSI-
BILE CON TUBI, CURVE E/O TEE DELLA MEDESIMA
LINEA.
*TURN THE PIPES IN OPPOSITE DIRECTION (AS THE
DRAWING ON THE LEFT) BUT NOT MORE THAN 176° IN
ADDITION, IT'S POSSIBLE TO PAIR THE FLEXIBLE PIPE
WITH PIPE BENDS AND/OR TEE OF THE SAME LINE.*