



SCALDACQUA A GAS INSTANTANEO

AVENIR PLUS LNX



Scaldacqua a gas a camera stagna termostatico, che garantisce la sicurezza totale e il massimo comfort per l'utente. Il design innovativo con display touch LCD e le dimensioni super compatte semplificano l'uso, l'installazione e la manutenzione.

Il nuovo bruciatore ha una tecnologia di combustione a stadi con miscele ricche e povere per tenere sotto controllo le emissioni di NOx.

Scaldacqua con basse emissioni di NOx, conforme alla normativa Erp.



CLASSE DI EFFICIENZA ENERGETICA ⁽¹⁾

> COMFORT

- Termostatico: grazie alle sonde NTC ad alta precisione per rilevare le temperature in entrata ed uscita dell'acqua e al flussostato sanitario la temperatura si mantiene stabile anche in presenza di variazione della portata.
- Versatile: funziona perfettamente anche a basse portate idrauliche (0,1 bar).
- Intuitivo: nuovo ampio display LCD semplice da usare.

> SICUREZZA

- Camera stagna di massima sicurezza per impianti non ventilati.
- Pressostato per il controllo dei fumi.
- Flusso forzato: scarico dei gas combusti tramite ventola.
- Iniezione elettronica e controllo di fiamma.
- Valvola di sicurezza di serie (gruppo di sicurezza 877084 optional).

> RISPARMIO ENERGETICO E RISPETTO DELL'AMBIENTE



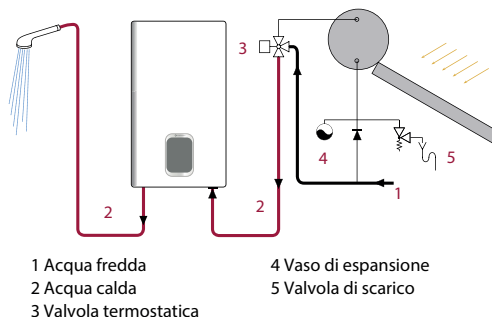
- Funzione ECO: riduce la potenza massima quando non necessaria per ottimizzare consumi ed emissioni.
- Fino al 25% di consumi in meno grazie all'accensione elettronica e alla ionizzazione di fiamma.
- Kit solare con valvola termostatica consente di integrare il sistema con impianti solari.



1. ON / OFF
2. "+" regolazione temperatura acqua
3. Funzione ECO
4. Display LED
5. "-" regolazione temperatura acqua

INTEGRAZIONE SOLARE

Kit dedicato con valvola termostatica (cod. 3024085) che permette l'integrazione e la gestione di impianti solari. Una soluzione ecologica per evitare sprechi ed aumentare il risparmio energetico.



CARATTERISTICHE TECNICHE

AVENIR PLUS LNX		SFT 11	SFT 16
Categoria gas		II2H3B/P	II2H3B/P
Tipologia scarico fumi		C13/C33	C13/C33
Peso	kg	13	15
PRESTAZIONI ENERGETICHE			
Portata termica nominale	kW	22	30
Portata termica minima	kW	7,8	8,9
Potenza termica utile nominale	kW	19,2	26,9
Potenza termica utile minima	kW	6,8	7,5
Campo di modulazione		1 : 3	1 : 3.5
CARATTERISTICHE IDRAULICHE			
Pressione nominale	bar	10	10
Pressione minima di funzionamento	bar	0,2	0,2
Portata nominale (ΔT 25 °C)	l/min	11,0	16,0
Portata minima di funzionamento	l/min	2,5	2,5
EMISSIONI FUMI			
Portata massima fumi	g/s	15,77	24,02
Portata minima fumi	g/s	9,68	13,95
Temperatura fumi alla massima portata	°C	158	120
CO ₂	%	NG: 5.64% LPG: 5.93%	NG: 5.18% LPG: 5.5%
NOx	mg/kWh	45	47
CARATTERISTICHE DI FUNZIONAMENTO			
Temperatura massima acqua calda	°C	65	65
Temperatura minima acqua calda	°C	35	35
Temperatura ambiente minima di utilizzo	°C	5	5
Potenza massima assorbita	W	29	44
Grado di protezione elettrica		IPX4	IPX4
Classe energetica	A		
Profilo di prelievo		M	XL

DIMENSIONI E DIME D'INSTALLAZIONE

