

Silicone alte temperature SAT

Sigillante siliconico a base acetica resistente alle alte temperature.



Sigillatura di caminetti.



Sigillatura di piani cottura.

Applicazioni

Certificato per la sigillatura non strutturale di:

- Facciate in ambito edile F EXT-INT CC, lato interno e/o esterno, anche per clima freddo (es. pannelli prefabbricati in calcestruzzo)
- Vetrate G CC, anche per clima freddo

Adatto anche per la sigillatura di:

- Caminetti che non siano a diretto contatto con gli alimenti.
- Giunti di caldaie e forni industriali
- Giunti di tubazioni e profili soggetti alle alte temperature
- Griglie di ventilazione
- Unità di condizionamento aria.

Non adatto per:

- Applicazioni che richiedono la resistenza alla fiamma diretta o il contatto con sostanze alimentari.

Certificazioni



EN 15651-1 F EXT-INT CC
EN 15651-2 G CC

Vantaggi

- Marcato CE per la sigillatura di facciate (lato interno e/o esterno, anche per clima freddo) e vetrate (anche per clima freddo).
- La resistenza alle alte temperature fino a +260°C (nel breve termine fino a +315°C) rende il prodotto ideale per l'utilizzo in giunti sottoposti ad elevati stress termici.
- Elevata adesione su molti supporti.

Materiali

- Plastiche (non su PE, PP, Teflon).
 - Metalli.
 - Vetro e ceramica.
 - Superfici vetrose.
 - Superfici smaltate.
 - Alluminio anodizzato.
- Non idoneo per:**
- Pietra naturale.
 - Legno.
 - Substrati bituminosi.

Per substrati molto porosi eseguire un test preliminare di compatibilità.

- La componente siliconica a polimerizzazione acetica consente un'ottima lavorabilità e polimerizza in una gomma dura e flessibile.
- Buona resistenza agli agenti chimici, all'invecchiamento e ai raggi UV.

Funzionamento

- Eliminare dalle superfici sporco, polvere, olio e ruggine. Smerigliare o sabbare le superfici porose. Pulire vetro e i metalli con solvente
- Tagliare l'estremità di estrusione, applicare il beccuccio alla cartuccia tagliare la punta per adattarla alle dimensioni del giunto ed inserire in una pistola per silicone fischer KPM.
- Applicare il nastro adesivo ai margini del giunto e quindi il prodotto lungo lo stesso. Livellare con spatola. Rimuovere il nastro dai bordi del giunto.
- Pulire gli attrezzi di lavoro e il prodotto non indurito con il pulitore fischer PUR 500 salviette multiuso SAL 70 o acetone. Il prodotto indurito può essere rimosso solo meccanicamente.

Dati tecnici

SAT



Silicone alte temperature SAT

Prodotto	Art.	Colore	Stoccaggio	Contenuto		Conf.
				V		
			[mesi]	[ml]		[Pz]
SAT RO	009271	Rosso	24	310		12
SAT NE	524771	Nero	24	310		12

Caratteristiche tecniche

Caratteristica tecnica	Unità di misura	Normativa di riferimento test	SAT
Base	[-]	-	Acetica
Consistenza	[-]	-	Pasta stabile
Sistema di polimerizzazione	[-]	-	Monocomponente con umidità
Densità	[kg/dm ³]	-	1,02 ± 0,05
Resistenza a scorrimento	[mm]	ISO 7390	< 2,5 mm
Durezza Shore A	[-]	ISO 868	~30
Modulo elastico 100%	[MPa]	ISO 8339	0,40
Recupero elastico	[%]	ISO 7389	≥ 70
Tempo di formazione della pelle	[min]	-	~15 (+23 °C / 50% R.H.)
Velocità di indurimento	[mm]	-	~ 3
Range temperatura di applicazione	[°C]	-	+5 ÷ +40
Range temperatura di esercizio	[°C]	-	-65 ÷ +260
Range temperatura di stoccaggio	[°C]	-	+10 ÷ +25