



### > CARATTERISTICHE GENERALI:

- Pompa di calore ad aria e serbatoio d'accumulo integrato per la produzione di acqua calda per usi sanitari con campo di temperature dell'aria in ingresso non inferiore a 4°C
- Possibilità di canalizzazione dell'aria di espulsione
- Installazione a pavimento
- Modalità operative disponibili: **Eco, Auto, Boost, Electric, Fan**
- **Scheda Wi-Fi** installata di serie e controllo tramite smartphone mediante l'App "Egea Smart"
- **Resistenza elettrica in appoggio** da 1500 W
- **Pannello di controllo touch** a bordo macchina semplice ed intuitivo
- Serbatoio di accumulo acqua in acciaio smaltato con isolamento in poliuretano da 50 mm
- Scambiatore di calore principale in alluminio esterno al serbatoio
- Protezione anticorrosione mediante anodo di magnesio
- **Ciclo anti-legionella** programmabile
- Predisposizione (ingresso digitale) per **attivazione con disponibilità di energia fotovoltaica**
- Predisposizione (ingresso digitale) per **attivazione con tariffazione elettrica agevolata**
- Gas ecologico **R134a**

Il sistema di controllo programmabile a bordo macchina, semplice e intuitivo, permette di selezionare tra diverse Modalità Operative: **Eco**: solo pompa di calore (Max setpoint 62°C) / **Auto**: pompa di calore con resistenza elettrica ad eventuale supporto (Max setpoint 62°C) / **Boost**: pompa di calore e resistenza elettrica in contemporanea (Max setpoint 75°C) / **Electric**: solo resistenza elettrica (Max setpoint 75°C) / **Fan**: solo ventilazione attiva.

L'elettronica di **EGEA** è in grado di **ottimizzare** l'integrazione di energia proveniente da altre fonti, sfruttando l'eventuale disponibilità di energia elettrica fotovoltaica.

L'elettronica di **EGEA** è in grado di gestire e ottimizzare l'integrazione di energia proveniente da altre fonti: attiva e sfrutta l'eventuale sovra produzione di **energia elettrica fotovoltaica** provvedendo ad innalzare la temperatura dell'acqua nell'accumulo fino ad un valore stabilito dall'utente (max 75°C).

### APPLICAZIONI

L'aria può essere canalizzata al fine di convogliare il flusso in modo appropriato nelle diverse situazioni.

**Utilizzo di energia presente nell'ambiente (CENTRALE TERMICA O LAVANDERIA)**

### CONNETTIVITÀ

Grazie alla App "Egea Smart" scaricabile sullo smartphone, è possibile gestire completamente Egea modificandone parametri e modalità di funzionamento.

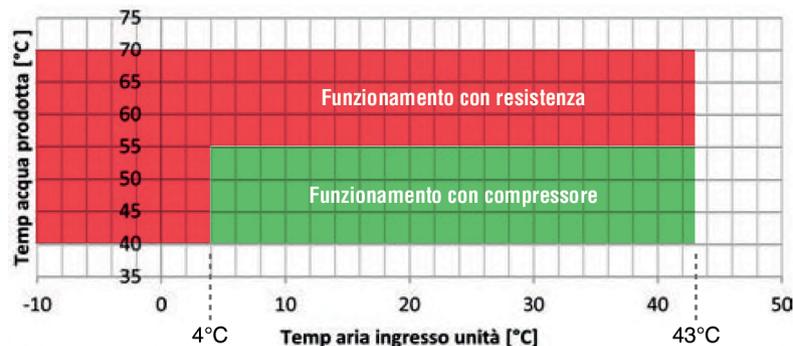


Egea Smart



### LIMITI DI IMPIEGO

**Campo di temperature.** Il grafico sotto indica il campo di temperature dell'aria e dell'acqua prodotta entro il quale è garantito il funzionamento corretto.



### CAMPO DI TENSIONE DI ALIMENTAZIONE

La tabella sotto riporta le condizioni di variazione ammesse per l'alimentazione elettrica

Alimentazione standard	230-1-50	V-ph-Hz
Range di tensione ammessa	207 - 254	V

# LE PRESTAZIONI di EGEA HT 200-260



Ottimizzazione da Fotovoltaico	Controllo integrato Solare Termico	Wi-Fi Controllo Remoto	Sanificazione anti Legionella	Funzionamento a fasce orarie	Funzione OFF PEAK	Sbrinamento attivo	Modalità Vacanza

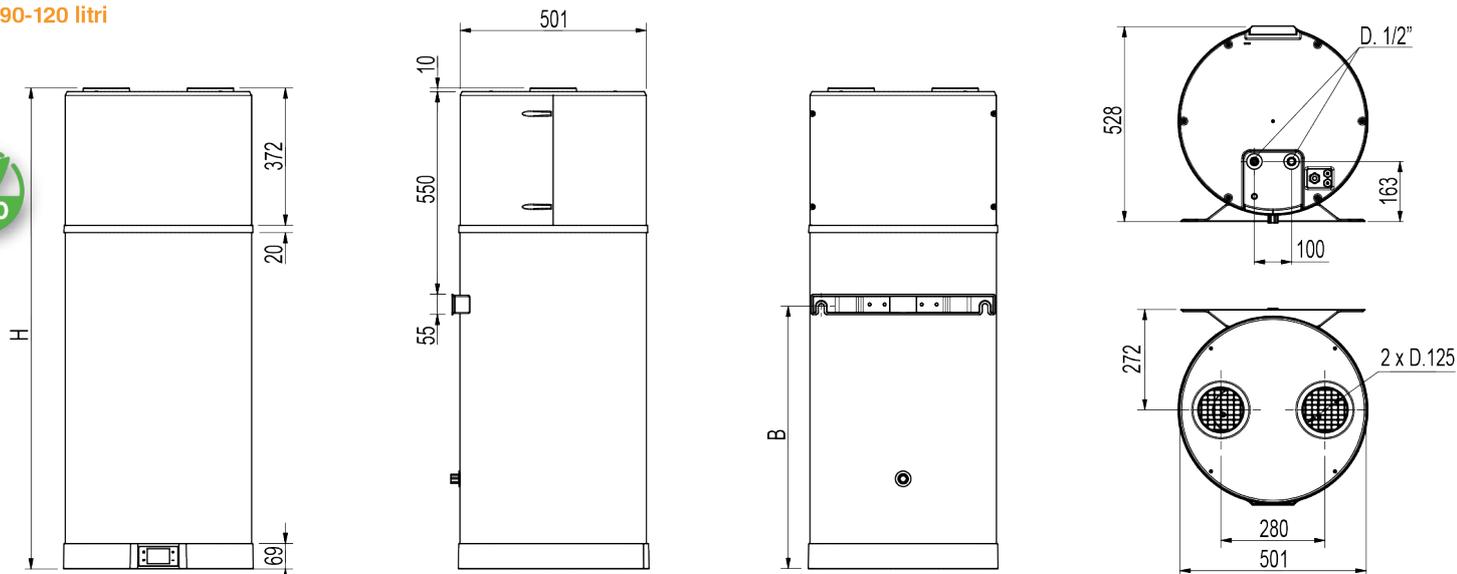
MOD.		200 HT	260 HT
Capacità nominale accumulato	l	192	250
Capacità massima di acqua calda a 40°C	l	260	358
Dispersione accumulato	W	60	70
Potenza della resistenza elettrica integrata	Wel	1500	
Potenza elettrica media assorbita	Wel	370	
Potenza termica resa dalla pompa	Wth	1600	
Dimensioni (Ø x H)	mm	621 x 1607	621 x 1892
Peso a vuoto	kg	80	95
Pressione massima dell'acqua	bar	7	
Temperatura massima dell'aria	°C	43	
Temperatura minima dell'aria	°C	4	
Portata d'aria nominale	m³/h	350	
Cubatura ambiente richiesta	m³	>20	
Parametri alimentazione elettrica	V-Hz	230V - 50Hz	
Classe di protezione		IP24	
Potenza sonora all'interno Lw(A)	dB(A)	52	
Sistema antilegionella		Automatico	
Sistema anticorrosione		n. 2 Anodi al Mg	
Modalità di funzionamento		Auto, Eco, Boost, Elec. Heater, Fan	
Connessione Fotovoltaico		SI	
Connessione Solare Termico		-	
Tipo di gas		R134a	
Quantità di carica	g	1000	
Tempo di riscaldamento 20°C in mod. ECO*	hh:mm	07:16	09:44
Tempo di riscaldamento 14°C in mod. ECO**	hh:mm	09:01	11:38
Tempo di riscaldamento in mod. BOOST*	hh:mm	03:48	04:57
COPDHW 20°C*		2,8	3,1
COPDHW 14°C*		2,5	2,6
Serpentino interno per solare		-	-
Classe di efficienza energetica di riscaldamento dell'acqua alle condizioni climatiche medie			
Efficienza energetica di riscaldamento dell'acqua in % alle condizioni climatiche medie	%	116	127
Consumo annuo di energia alle condizioni climatiche medie	kWh	883	1315
Profilo di carico dichiarato		L	XL

\* Test in accordo con la normativa EN16147-2017 con temperatura di ingresso aria a 20°C (15°C), temperatura ambiente di stoccaggio boiler 20°C, riscaldamento acqua da 10°C a 55°C.

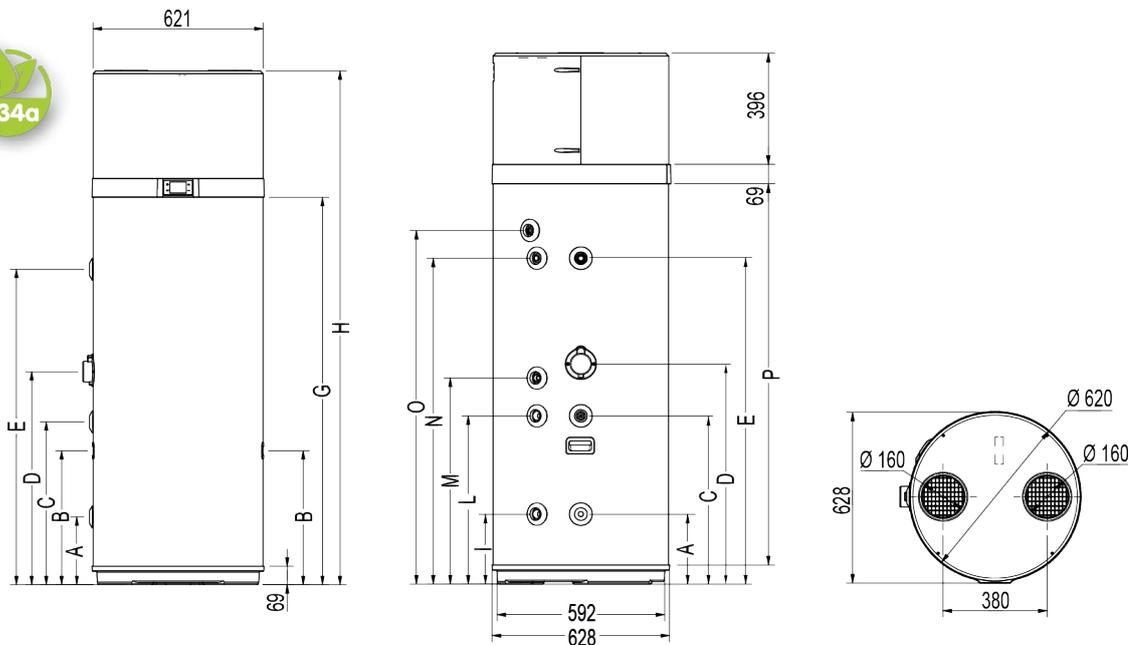
\*\* Test in accordo con la normativa EN16147-2017 con temperatura di ingresso aria a 14°C (13°C), temperatura ambiente di stoccaggio boiler 20°C, riscaldamento acqua da 10°C a 55°C.

# LE DIMENSIONI

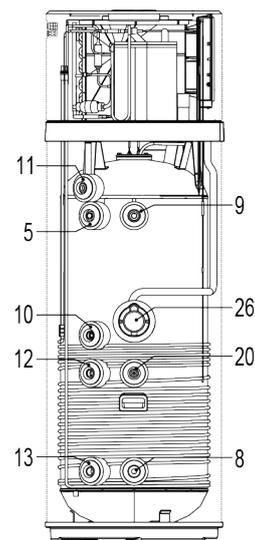
## MOD. 90-120 litri



## MOD. 200-260 litri



## ATTACCHI



MOD.	Ø	LT		LT		LT-S		HT	
		90	120	200	260	200	260	260	
A	mm	1" G	-	-	250	250	250	250	250
B	mm	-	711	963	-	-	490	493	-
C	mm	1/2" G	-	-	600	600	600	600	600
D	mm	-	-	-	705	785	705	785	785
E	mm	1" G	-	-	876,5	1162	876,5	1162	1162
G	mm	-	-	-	1142	1427	1142	1427	1427
H	mm	-	1303	1555	1607	1892	1607	1892	1892
I	mm	3/4" G	-	-	-	-	250	250	-
L	mm	3/4" G	-	-	-	-	599	600	-
M	mm	3/4" G	-	-	705	735	705	735	735
N	mm	3/4" G	-	-	877	1162	877	1162	1162
O*	mm	1/2" G	-	-	976	1261	976	1261	1261
P	mm	-	-	-	1073	1358	1073	1358	1358

\* Raccordo in uscita in materiale plastico

## LEGENDA

- 8 Raccordo ingresso acqua fredda
- 9 Raccordo uscita acqua calda
- 10 Predisposizione per ricircolo
- 11 Scarico condensa
- 12 Predisposizione per serpentino termico ingresso (solo per mod. LT-S)
- 13 Predisposizione per serpentino termico uscita (solo per mod. LT-S)
- 20 Pozzetto porta sonda per solare (solo per mod. LT-S)
- 23 Tubo per bulbo termostato di sicurezza
- 26 Vano per accesso resistenza elettrica e bulbo termostato di sicurezza