

OMNIA S HYBRID C

POMPE DI CALORE IBRIDE REVERSIBILI ARIA-ACQUA
IN R32 PER INSTALLAZIONE SPLITTATA
CON PRODUZIONE SANITARIA Istantanea



> CARATTERISTICHE GENERALI:

Le pompe di calore ibride OMNIA S HYBRID C 3.2 integrano in un unico prodotto compatto la tecnologia della **pompa di calore ecologica in R32** e della **caldaia a condensazione** con produzione sanitaria istantanea.

Il gas ecologico **R32** riesce a sposare un'elevata efficienza con un impatto ambientale ridotto. Grazie al suo **GWP di 675**, circa un terzo rispetto al GWP dell' R410a, contribuisce a ridurre le emissioni equivalenti di CO₂, principali cause del riscaldamento globale.

I sistemi ibridi Ferroli, rappresentano la **soluzione ideale per la sostituzione di vecchi generatori, anche su impianti ad alta temperatura con radiatori**, grazie all'integrazione della caldaia.

Le dimensioni compatte simili a quelle di una caldaia murale ne **agevolano la sostituzione senza significative perdite di spazio** o interventi di ristrutturazione pesanti.

L'**elettronica interna**, attivando la caldaia o la pompa di calore al variare delle condizioni climatiche, **ottimizza il rendimento del sistema** lavorando sempre nelle **modalità più economiche ed efficienti possibili**, con grandi vantaggi per l'utente.

La caldaia sarà libera di **produrre acqua calda sanitaria istantanea** anche durante il funzionamento in riscaldamento o in raffrescamento della pompa di calore, **massimizzando i livelli di comfort**. Inoltre nell'improbabile caso ci sia un blocco della pompa di calore, la caldaia sarà in grado di funzionare in backup in autonomia, **garantendo riscaldamento e acqua calda sanitaria**.

Il sistema è costituito da una **unità esterna Full Inverter DC**, disponibile in 4 taglie di potenza, **associata ad una unità interna ibrida e a condensazione con modulo idronico integrato, completo di pompa Inverter DC** per la gestione del circuito frigorifero. Il sistema è **estremamente versatile**, in grado di lavorare in **condizioni climatiche rigide fino a -20°C esterni** evita rischi di congelamento grazie al circuito frigo splittato.

Scarico fumi a parete nei casi previsti dal D.Lgs. 4 luglio 2014, n. 102

Opzione estensione garanzia: "Senza Pensieri" 5 anni

> IL SISTEMA DI CONTROLLO

- L'interfaccia è dotata di tecnologia **Capsense** con display grafico da 2,8", che permette all'utente di interagire con il prodotto in modo semplice e pratico. L'interfaccia a bordo macchina comunica agilmente con i nuovi sistemi intelligenti **Connect CRP**, i quali possono gestire **fino a 8 termostati** (di cui 7 **Connect CRP Zone**) suddivisi in 2 zone, una diretta e una miscelata.

- **PROTOCOLLO MODBUS** per la gestione intelligente tramite eventuale BMS esterno

- **RISCALDAMENTO E RAFFRESCAMENTO** con modulazione Full Inverter di Ferroli che permette l'impostazione di curve climatiche per migliorare i consumi e il comfort all'utente.

- **INPUT SMART GRID DA FOTOVOLTAICO E RETE** Contatti Smart Grid per l'ottimizzazione dei consumi e dei costi in bolletta. Per i dettagli, vi invitiamo a leggere i manuali

- **CONTROLLO REMOTO VIA APP**. Opzionale con il Connect CRP, disponibile per iOS e Android

- **MODALITÀ SILENT PDC**. Riduce la frequenza massima del compressore e la velocità del ventilatore, in modo da ridurre sensibilmente la rumorosità.

- **ON/OFF ed ESTATE/INVERNO** da contatti esterni. L'unità può essere attivata e disattivata tramite un contatto esterno, ricevendo anche i segnali di commutazione estate/inverno (ad esempio dal termostato di zona). Il funzionamento seguirà le impostazioni del controllore

- **ECO**. Setpoint dedicato per funzionamento "Eco". Impostabile con fascia oraria giornaliera

- **PROGRAMMAZIONE ORARIA SETTIMANALE**. Il Connect CRP (opzionale) consente la programmazione oraria differenziata per ciascun giorno della settimana definendo per ogni fascia il modo (FREDDO/CALDO/ACS) e i setpoint di lavoro.

LEGENDA UNITÀ INTERNA

1 Vaso d'espansione impianto da 8 litri con apertura a bandiera per facilitare l'accesso alle parti interne

2 Gruppo termico Ferroli THERMOBALANCE™

3 Scambiatore a 20 piastre per la produzione di acqua calda sanitaria

4 Scambiatore a piastre pompa di calore

5 Pannello comandi controllo caldaia con apertura a bandiera

6 Pannello elettronica di controllo sistema ibrido con copertura di protezione

7 Circolatore ad alta prevalenza specifico per la pompa di calore

8 Circolatore ad alta prevalenza specifico per il gruppo termico

> CARATTERISTICHE UNITÀ ESTERNA:

- Omologata per il **funzionamento esterno in luogo completamente scoperto**

- Alimentata con **gas ecologico R32** a basso impatto ambientale

- **Corrente di spunto e rumorosità ridotta** grazie alla tecnologia Full Inverter

- **Compressore con motore DC INVERTER di tipo twin rotary** su supporti antivibranti e avvolto da un doppio strato di materiale fonoassorbente per ridurre al minimo vibrazioni e rumore

- **Ventilatori assiali con motore brushless DC** completi di griglie di protezione

- **Sonda temperatura aria esterna** già installata sull'unità.

> CARATTERISTICHE UNITÀ INTERNA:

- Robusta e **adatta anche alle sostituzioni in impianti particolarmente critici**

- **Modulo di combustione con modulazione 1:10 e scambiatore ad elevato spessore in acciaio inox con passaggi maggiorati** in grado di mantenere un'alta efficienza anche su vecchi impianti con ossidazioni e sporczia

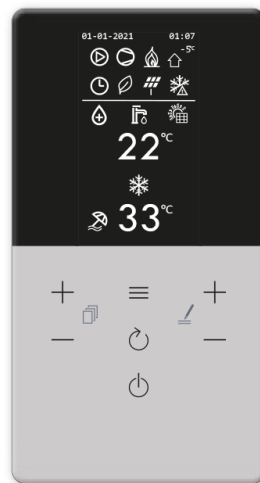
- Fornita di serie con rubinetti a squadra di mandata e ritorno impianto (con filtro ispezionabile)

- **M.G.R.: Metano, Gpl, Aria propanata Ready**, con una semplice configurazione dell'unità interna è in grado di funzionare a metano, GPL ed aria propanata senza l'utilizzo di kit aggiuntivi

- **MC: Multi Combustion Control**, sistema di combustione con tecnologia brevettata gas-adaptive per una migliore adattabilità di utilizzo al variare delle condizioni della rete gas (es. fluttuazioni o ridotte pressioni)

- **F.P.S.: Sistema di Protezione Fumi**. La valvola clapet fumi di serie permette una facile connessione a sistemi collettivi fumari in pressione

- **Particolarmente adatta al funzionamento in canne fumarie che necessitano di intubamenti "pesanti"** grazie alla omologazione per il **funzionamento con scarichi fumi diametro 50mm**



Mod. C

Massimo comfort con generatore termico a condensazione per produzione di **ACS istantanea**.



Include un generatore termico a condensazione ad elevato range di modulazione, integrato da modulo idronico per la gestione del circuito frigorifero collegato all'Unità Esterna.

Può essere installata di serie anche in luoghi esterni parzialmente protetti con temperature **fino a -5°C** grazie al grado di protezione **IPX5D**.

Viene fornita di serie con due rubinetti a squadra lato impianto, di cui uno completo di filtro a rete rimovibile.

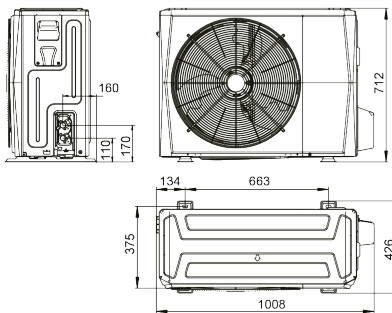
Il sistema di scarico fumi include una **valvola clapet** antireflusso integrata che permette la connessione a sistemi collettivi fumari in pressione (**F.P.S.: Sistema di Protezione Fumi**); è possibile inoltre l'abbinamento a sistemi di intubamento di camini esistenti con diametri 50, 60 e 80 mm.

OMNIA S 3.2 HY C		06	08	10
Classe ERP in riscaldamento / Efficienza stagionale media temperatura (acqua prodotta 35°C)	Classe / ηs (%)	A+++ 191	A+++ 200	A+++ 201
Classe ERP in riscaldamento / Efficienza stagionale bassa temperatura (acqua prodotta 55°C)	Classe / ηs (%)	A++ 136	A++ 130	A++ 135
SCOP (bassa temperatura 35°C)	W/W	4,95	5,21	5,19
SEER (acqua prodotta 7°C)	W/W	5,34	5,83	5,98
Alimentazione elettrica	V-ph-Hz	220/240-1-50		
Tipo e nr. compressori	-	1 x Twin Rotary DC		
Attacchi frigoriferi - linea del liquido	Ø	1/4" SAE / Ø 6,35	3/8" SAE / Ø 9,52	
Attacchi frigoriferi - linea del gas	Ø	5/8" SAE / Ø 15,88		
SWL - Livello di potenza sonora unità esterna* / interna*	dB(A)	58 / 39	59 / 39	60 / 39
Peso unità esterna / interna	kg	58 / 43	77 / 43	

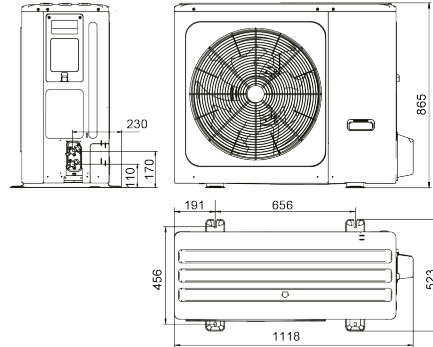
PRESTAZIONI OMNIA S 3.2 HY C		06	08	10
Portata termica max / min riscaldamento (Hi)	kW	24,5 / 2,9		
Potenza termica max / min riscaldamento (80/60°C)	kW	24 / 2,8		
Potenza termica max / min riscaldamento (50/30°C)	kW	26 / 3,1		
Portata termica max / min sanitario (Hi)	kW	28,5 / 3,2		
Potenza termica max / min sanitario	kW	28,0 / 2,8		
Rendimento Pmax / Pmin (80-60°C) (Hi)	%	98,1 / 98		
Rendimento Pmax / Pmin (50-30°C) (Hi)	%	106,1 / 107,5		
Rendimento 30% (Hi)	%	109,7		
Pressione max / min riscaldamento - sanitario	bar	3 / 0,8 - 9 / 0,3		
Portata sanitaria Δt 25°C / 30°C	l/min	16,1 / 13,4		
Nr pezzi/pallet	Nr.	10		
CODICE UE + UI (*)	OXHK6EWA	OXHK8GWA	OXHKAEWA	
	OXHK6FWA	OXHK8EWA	OXHKAGWA	
	OXHK6GWA			

DIMENSIONI DI INGOMBRO UNITÀ ESTERNA (in mm)

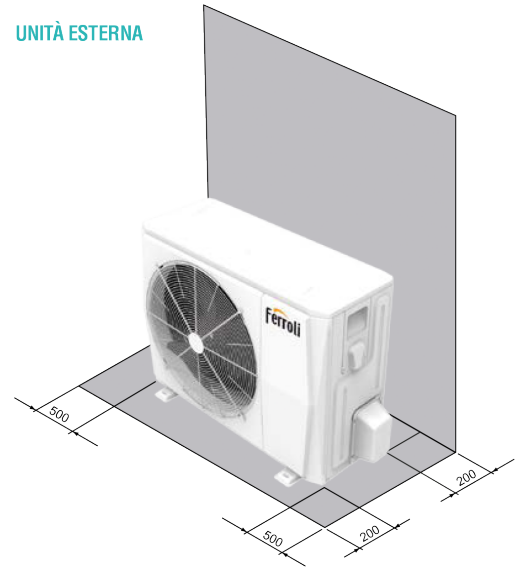
mod. 6



mod. 8 - 10

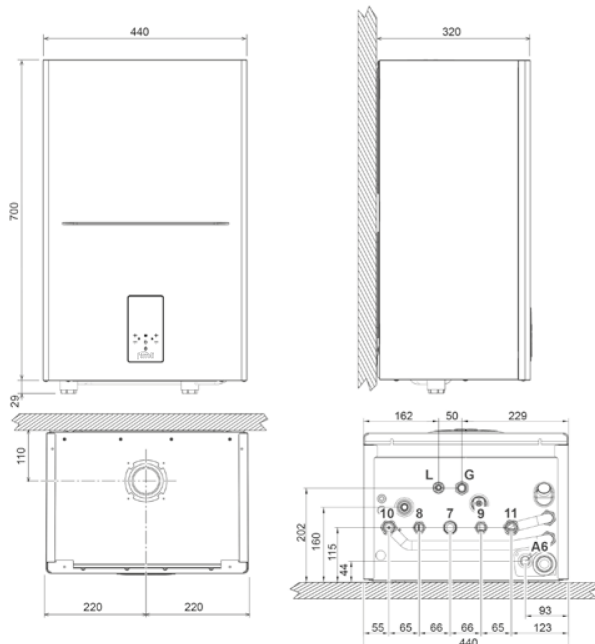


UNITÀ ESTERNA



MODELLI	6	8	10
Imballo (WxHxD)	mm 1065x800x485	1190x970x560	
Peso imballo	kg 65	94	

DIMENSIONI DI INGOMBRO UNITÀ INTERNA (in mm)



> LEGENDA

- 7 Entrata gas - Ø 3/4"
- 8 Uscita acqua sanitario - Ø 1/2"
- 9 Entrata acqua sanitario - Ø 1/2"
- 10 Mandata impianto - Ø 3/4"
- 11 Ritorno impianto - Ø 3/4"
- A6 Attacco scarico condensa
- L Linea liquido
- G Linea gas

SPAZI MINIMI OPERATIVI (in mm)

UNITÀ INTERNA

